



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΙΟΝΙΩΝ ΝΗΣΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΛΕΥΚΑΔΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Εργο "ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΩΝ ΣΤΗ ΘΕΣΗ
ΜΑΓΓΑΝΑ ΝΙΚΙΑΝΑΣ ΚΑΙ ΣΤΗ ΘΕΣΗ ΚΑΡΦΑΚΗ
ΛΕΥΚΑΔΑΣ"

Προυπ **80.000** Ευρώ (με Φ.Π.Α. **24 %**)
Πηγή ΠΔΕ
ΚΑ 25-7336.043

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά εργασίες αποκατάστασης βλαβών της υδραυλικής εγκατάστασης και των σωληνώσεων πλήρωσης της δεξαμενής, βελτίωσης των κτιρίων, και του περιβάλλοντος χώρου καθώς και την προμήθεια των απαιτούμενων υλικών και εξοπλισμού με τοποθέτησή και δοκιμή τους για την ορθή λειτουργία των εξής δύο αντλιοστασίων με ονομασίες **ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ Α1. ΚΑΡΦΑΚΗ ΛΕΥΚΑΔΑΣ**, και **ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΓΓΑΝΑ ΝΙΚΙΑΝΑΣ**.

Αναλυτικά οι εργασίες που απαιτούνται σε κάθε αντλιοστάσιο είναι :

1. ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ Α1 ΚΑΡΦΑΚΗ ΛΕΥΚΑΔΑΣ

A. ΕΝΤΟΣ ΤΟΥ ΒΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ (υδραυλική εγκατάσταση)

1. Αποσύνδεση τριών αντλητικών συγκροτημάτων από την υδραυλική εγκατάσταση του αντλιοστασίου.
2. Αποξήλωση σωληνώσεων που συνδέουν τα αντλητικά συγκροτήματα στον θάλαμο της δεξαμενής, με τον συλλεκτήριο καταθλιπτικό αγωγό προς τον αγωγό εκκένωσης και φλάντζα στο χώρο του βανοστασίου.
3. Αντικατάσταση των τμημάτων των σωληνώσεων αυτών λόγω φθοράς τους με ταυτόχρονη συγκόλληση φλαντζών τόννου 5 ιντσών για την επανασύνδεση τους με τα αντλητικά συγκροτήματα και την υδραυλική εγκατάσταση.
4. Αντικατάσταση δύο εξαρτημάτων εξάρμωσης Φ 125 PN25.
5. Αντικατάσταση δύο βαλβίδων αντεπιστροφής ανοξειδωτου δίσκου διαμέτρου Φ 125 PN25.
6. Επισκευή τμήματος σωληνώσεων εντός του βανοστασίου. (Συγκολλήσεις αγωγών).
7. Αντικατάσταση σωληνώσης αντιπληγματικής βαλβίδας Φ 80 και φλάντζα τόννου Φ80.
8. Στεγανοποίηση σωληνώσεων στο τοιχείο της δεξαμενής με τσιμεντο ταχείας πήξεως.
9. Δοκιμή στεγανοποίησης συγκολλήσεων και συνδέσεων, παραδοση σε πλήρη λειτουργία
10. Διάνοξη νέας πόρτας εισόδου καθαίρεση οπλισμένου σκυροδέματος διαστάσεων 2,00x1,00x0,20 από τον χώρο του ηλεκτρικού πίνακα και κατασκευή νέας σιδερένιας πόρτας.
11. Στήριξη του σωλήνα πλήρωσης της δεξαμενής με ταυτόχρονη στεγανοποίηση του σημείου που εισέρχεται η σωλήνωση στον θάλαμο της δεξαμενής.
12. Βάψιμο όλων των μεταλλικών μερών

B . ΕΚΤΟΣ ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟΥ (γραμμή πλήρωσης)

1. Αποξήλωση εξωτερικού τμήματος σωληνώσεων από χαλύβδινο σωλήνα Φ 300, μήκους περίπου 10 μέτρων..
2. Κατασκευή νέου τμήματος σωλήνωσης αποτελούμενη από χαλύβδινο σωλήνα Φ 300 πάχους τοιχώματος 8mm περίπου τουλάχιστον, χωρίς ραφή, καμπύλη οξυγόνου και φλάντζας τόννου αντίστοιχης διατομής ,βίδες παξιμάδια παρεμβύσματα.

3. Τσιμεντόστρωση με οπλισμένο σκυρόδεμα περιμετρικά εξωτερικά του αντλιοστασίου με ταυτόχρονη εξυγίανση εδάφους διαστάσεων εμβαδού 52τ.μ. όπως φαίνεται αναλυτικά **στο Σκαρίφημα 1.**
4. Κατασκευή σωλήνωσης 15 μέτρων περίπου από σωλήνα αποχέτευσης Φ200 για την συλλογή της υπερχειλίσης με κατάληξη το παρακείμενο ρέμα με εκσκαφή χάνδακα με εγκιβωτισμό σε οπλισμένο σκυρόδεμα.

Γ . ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΛΗΤΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ

1. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ ΑΝΤΛΗΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΠΑΡΟΧΗΣ 100m³/h ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΙΚΟ ΥΨΟΣ 220m ΜΕΣΑ ΣΕ ΜΑΝΔΥΑ ΨΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΕ ΘΑΛΑΜΟ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ.

ΤΕΜΧ 1

Δ1 . ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΛΗΤΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ (Αγ. Νικόλαος Α2)

1. ΥΠΟΒΡΥΧΙΟ ΑΝΤΛΗΤΙΚΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΠΑΡΟΧΗΣ 80m³/h ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΙΚΟ ΥΨΟΣ 260m ΜΕΣΑ ΣΕ ΜΑΝΔΥΑ ΨΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΕ ΘΑΛΑΜΟ ΔΕΞΑΜΕΝΗΣ.

ΤΕΜΧ 1

Δ2 . ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΟΜΑΛΟΣ ΕΚΚΙΝΗΤΗΣ (SOFT STARTER) 150 KW (Αγ. Νικόλαος Α2)

ΤΕΜΧ 1.

- Δ3 .** Αντικατάσταση πόρτας εισόδου με νέα σιδερένια πόρτα διαστάσεων 2,00x1,00x0,20 .
Στεγανοποίηση σωληνώσεων στο τοιχίο της δεξαμενής με τσιμέντο ταχείας πήξεως.
Δοκιμή στεγανοποίησης συγκολλήσεων και συνδέσεων , και παράδοσή τους σε πλήρη λειτουργία.

2. ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ ΜΑΓΓΑΝΑ ΝΙΚΙΑΝΑΣ.

2Α. ΕΝΤΟΣ ΤΟΥ ΒΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΚΟΥ ΑΝΤΛΗΤΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ ΠΑΡΟΧΗΣ 165m³/h ΣΕ ΜΑΝΟΜΕΤΡΙΚΟ ΥΨΟΣ 80m

Αντλητικό συγκρότημα επιφανειακό οριζόντιο που θα αποτελείται απο επιφανειακή πολυβάθμια αντλία οριζόντιας μορφής , ονομαστικής παροχής **165m³/h** σε μανομετρικό ύψος **80m** με αριθμό στροφών **1450 rpm** και βαθμό απόδοσης οχι κάτω του 75%. Εγκατεστημένη σε βάση αντλητικού συγκροτήματος σε σύζευξη με ηλεκτροκινητήρα, οριζόντιο, ασύγχρονο, τριφασικό, τετραπολικό, βαθμό προστασίας **IP 55** , έδραση **B3**, με ισχύ **4,0 KW/ 5,5 PS**, αριθμό στροφών **1450 rpm** , συχνότητα ρεύματος **50 Hz**, τάσης ρεύματος **400 V**, με μεγαλύτερη ισχύ της αποροφόμενης της αντλίας15%.

Αντλία και ηλεκτροκινητήρας θα τοποθετηθούν σε μεταλλική βάση απο ηλεκροσυγκολλημένους χάλυβες, και η μετάδοση κίνησης θα γίνεται μέσω κατάλληλου κόμπλερ.

ΤΕΜΑΧΙΑ (1).

2Β. ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΒΑΝΕΣ

Βάνες πεταλούδας με ηλεκτροκινητήρα DN 300

ΤΕΜΑΧΙΑ (1).

2Γ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΠΙΝΑΚΑ

Ηλεκτρικός πίνακας κατάλληλος για εκκίνηση και χειρισμό για την τροφοδοσία και ασφαλή λειτουργία των τριών επιφανειακών αντλητικών συγκροτημάτων 75 HP, καθώς και των λοιπών βοηθητικών κυκλωμάτων προστασίας και αυτοματισμού.

ΤΕΜΑΧΙΑ (1).

2Δ. ΕΚΤΟΣ ΤΟΥ ΒΑΝΟΣΤΑΣΙΟΥ

Εκσκαφή στον περιβάλλοντα χώρο του αντλιοστασίου όπως φαίνεται **στο Σκαρίφημα 2** με ταυτόχρονη διάνοιξη στο υπάρχον χαντάκι και κατάληξή του στον δρόμο.

Τσιμεντόστρωση περιμετρικά εξωτερικά του αντλιοστασίου πλάτους 1,50 μ σύμφωνα με **το Σκαρίφημα 2**.

Στους εξωτερικούς σωλήνες τρίψιμο και βάψιμο.

Κατασκευή σωλήνωσης για την συλλογή της υπερχειλίσης με κατάληξη το παρακείμενο ρέμα.

Για την κατασκευή του έργου ισχύουν οι εξής διατάξεις:

N.4412/16 ΦΕΚ 147 Α « Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»

N. 3463/06 ΦΕΚ 114 Α « Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας».

N. 3852/10 ΦΕΚ 87 Α «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»

Π.Δ. 305/96 ΦΕΚ 212 Α « Ελάχιστες προδιαγραφές ασφάλειας και υγείας στα εργοτάξια»

ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ

20-4-2017

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

20-4-2017

ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ

20-4-2017

Σ. ΑΡΕΘΑΣ
ΧΗΜΙΚΟΣ - ΠΟΛ. ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

Ε. ΣΙΔΕΡΗΣ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

Α. ΜΑΡΚΕΣΙΝΗ
ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΤΕ

